ASM ProcessLens

ASM ProcessLens　マシンサイズ	
全長　基板搬送方向	1,130mm
全幅	1,300mm
全高（コンベヤの高さ 950mm）	1,600mm

ASM ProcessLens　コンベヤ	
搬送時間 – シングルコンベヤ 搬送時間 – デュアルコンベヤ	2.5 秒未満 0 秒
搬送通信インターフェース	SMEMA、IPC-HERMES-9852

ASM ProcessLens　基板サイズ		
	最小	最大
基板サイズ（L x W）– シングルコンベヤ	50mm × 50mm	610mm × 560mm
基板サイズ（L x W）– デュアルコンベヤ（標準）	50mm × 45mm	375mm × 260mm
基板サイズ（L x W）– デュアルコンベヤ（シングルコンベヤモードの場合）	50mm × 45mm	375mm × 460mm
基板厚さ	0.5mm ～ 4.5mm	
基板最小エッジクリアランス	3mm	
基板最大重量	3kg	
基板反りの最大範囲	-4.5mm ～ +4.5mm	

ASM ProcessLens　検査能力	
画素サイズ	15µm × 15µm
検査速度	最大 30cm²/ 秒
高さの解像度	0.37µm
キャリブレーションターゲットの高さの精度	≤ 1µm
X/Y ガントリー精度	± 12.5µm (± 3σ)

ASM ProcessLens　はんだペースト検査能力	
測定	シャドウフリー
ペースト測定	体積、面積、高さ、X オフセット、Y オフセット、形状、ブリッジ、コプラナリティ
最大ペースト高さ	1,000µm
最小ペーストサイズ	90µm × 130µm
ペーストされた基板の Gage R&R	<< 10%



www.asm-smt.com

ENABLING THE DIGITAL WORLD

エー・エス・エム・アッセンブリー・テクノロジー株式会社
〒 190-0022 東京都立川市錦町 1-7-18 立川エフビル 5 階 | 電話：042 521 7751 | ファックス：042 521 7750 | E メール：smt-solutions.jp@asmpt.com

Issue 1/09-2019 | All rights reserved. | Order No : A10011-ASM-F15-JA | © ASM Assembly Systems GmbH & Co. KG
このパンフレットの情報は、一般的な説明および／またはパフォーマンス機能のみで構成されており、記載されている具体的な製品に常に適用されるとは限らないか、技術開発や進歩の結果変更される場合があります。特定のパフォーマンス機能および／または機能は、契約上合意された場合にのみ拘束力を持ちます。すべての製品名は、ASM Assembly Systems GmbH & Co. KGまたはその他のサプライヤーのブランドまたは商標です。第三者による使用は、所有者の権利を侵害する可能性があります。

ASM ProcessLens

次世代 5D インライン SPI

ASM ProcessLens

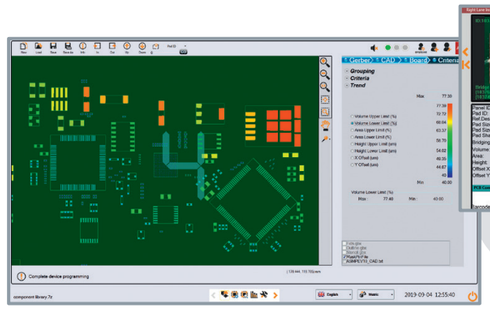
より速く、より正確に
未来を拓くソリューション

高精度で非常に柔軟性の高い全く新しい 5D インライン SPI システム、ASM ProcessLens。高度な技術によるスムーズで柔軟なプログラミング機能と、正確で信頼性の高い測定機能を備え、デュアルレーンのコンベヤを使用した高速インライン測定に対応する次世代 SPI システムです。高精度システムが、虚報を最小限に抑え、ライン停止やアシストの回数を大幅に削減します。

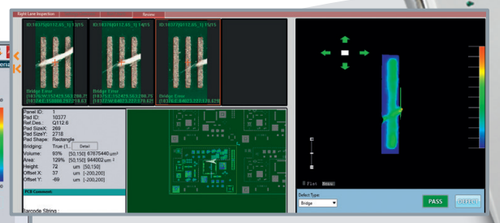
デジタル制御された 800 万個のマイクロミラーを搭載した特殊な DLP（デジタルライトプロジェクター）チップを採用した世界初の SPI システムです。モアレパターン投影法と複数の光源によって、陰影のない測定が可能な ASM ProcessLens は、従来のシステムより迅速かつ正確にはんだペーストの特性を検出します。高解像度 2D 画像、基板反りの 3D オンザフライ補正、非常に強力な画像処理アルゴリズムにより、さらに高度な測定が可能です。

その結果、印刷プロセスの安定化、スループット率と生産性の向上が実現します。競合他社の追随を許さないシステムの導入をぜひご検討ください。





高速プログラミング：
コンポーネントライブラリが
検査基準を提案



はんだペーストの
3D および 2D 画像

生産現場の未来を支えるソリューション
スマートなプロセスの最適化により新たな機能の後付けがスムーズに

オプションの ASM ProcessEngine ソフトウェアを使用して、5D SPI を世界初の自己学習インラインエキスパートシステムにアップグレードして、印刷プロセスを最適化できます。

仮想印刷、傾向分析、印刷機の直接制御により ASM ProcessExpert は印刷プロセスを積極的に最適化。必要に応じて、手動操作不要の自律的な最適化も可能です。

ASM ProcessExpert は、印刷サイクルごとに 24 時間 365 日学習し、細部まで記憶します。



万全なソリューション：ASM ProcessExpert は、
常に安定した印刷プロセスを提供

ASM ProcessLens
SPI

＋

ASM ProcessEngine
ソフトウェア

ASM ProcessExpert
エキスパートシステム

ASM ProcessLens の特徴

最も革新的な測定システム
800 万個のデジタル制御マイクロミラーによる
モアレ位相シフト

最高レベルの精度
正確な X/Y 位置決め、
2D/3D を組み合わせた測定、
基板の反りのオンザフライ補正

シャドウフリー
複数の光源

包括的
あらゆるはんだペーストの位置、範囲、
高さ、体積、形状の視覚化、
およびコプラナリティとブリッジの検査

最大スループット
デュアルコンベヤ式でのインライン測定

簡単な操作
コンポーネントライブラリによる
高速プログラミングと検査基準の提案

投資保護
プロセスを自律的に最適化する
インラインエキスパートシステム
ASM ProcessExpert への
ソフトウェアアップグレードが可能

ASM ProcessLens に
ついての詳細はこちら