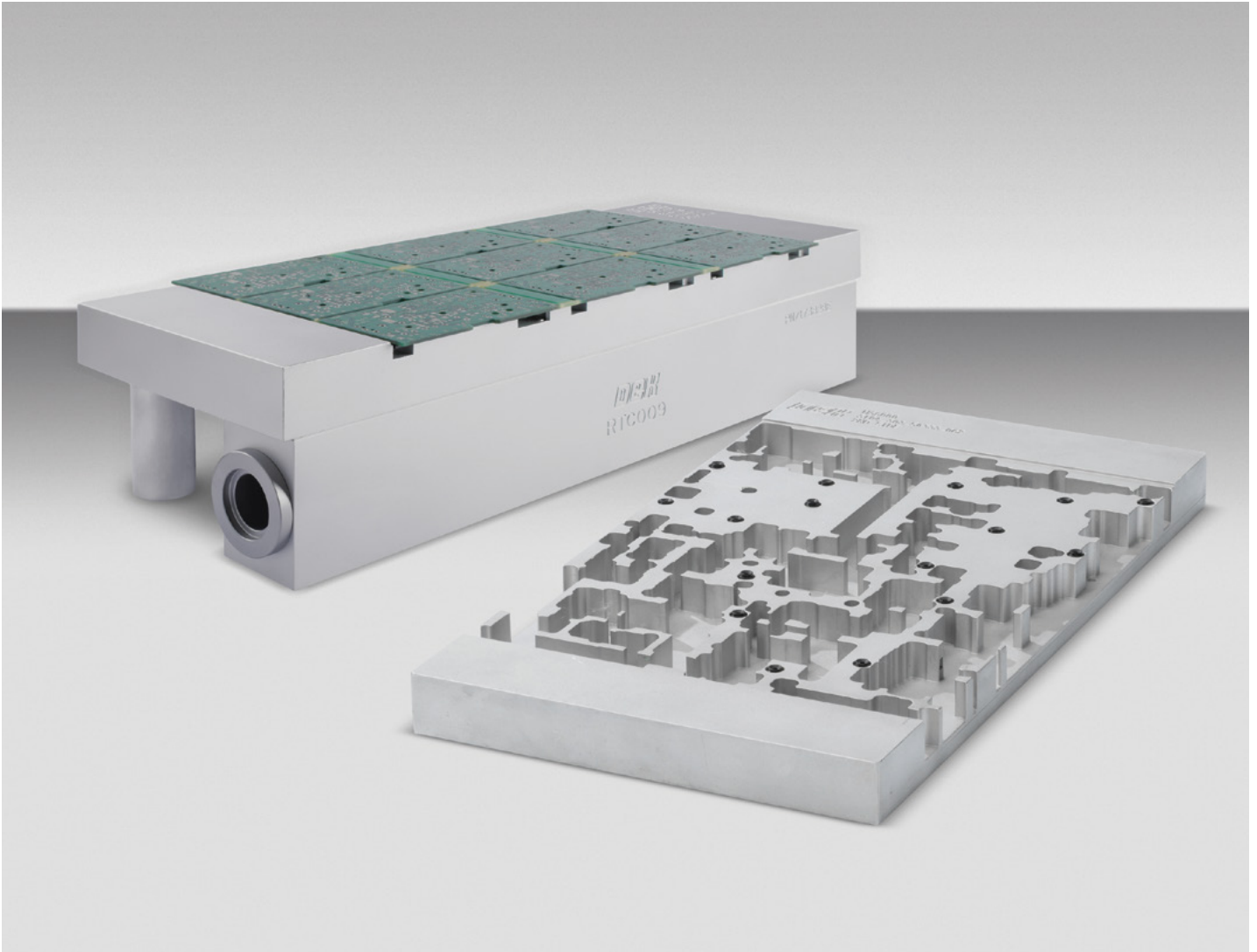


Kundenspezifische Unterstützungen



Kundenspezifische Unterstützungen werden kunden- bzw. anwendungsspezifisch angepasst und garantieren dank bewährter Konstruktions- und Fertigungsmethoden optimale Substratunterstützung und beste Druckqualität. Denn: Jede Bewegung oder falsche Positionierung des Substrats während der Verarbeitung kann zu Fehlern führen. Durch die seitliche Abstützung des Rakels werden zusätzlich die Lebensdauer der Schablone und die Druckqualität signifikant verbessert.

ASMPT bietet eine Vielzahl von speziellen Toolings: für die Standard-Leiterplatte über flexible Leiterplatten und UFP-Leiterplattengeometrien bis hin zu Speziallösungen. Selbstverständlich sind unsere kundenspezifischen Unterstützungen mit allen gängigen Druckerplattformen, Bestückmaschinen, Prüf- und Testsystemen kompatibel. Kundenspezifische Unterstützungen sind auch für andere Druckerfabrikate erhältlich.

Leistungen:

- Prozesssicherheit und -kontrolle
- Höhere Lebensdauer der Schablone
- Verringerter Reinigungsaufwand
- Höhere Rakelgeschwindigkeit
- Vermeidet oder reduziert Kurzschlüsse
- Vermeidet oder reduziert Pastenrückstände
- Weniger Linienstopps
- Verbesserte Druckqualität

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Datenformate	Gerber, HPGL, IGES, DXF, STEP, STL
Oberflächen-Finish	Standardoberfläche, Perlgestrahlt, Natur, andere auf Anfrage
Schablonen(seiten)unterstützung	ProFlow, Rakel, Jetting, andere ...
Vakuumoption	Benötigt eine Tooling-Vakuumoption in der Maschine
Aluminiumplatte (Standardgröße)	Bis 550 x 270 x 50 mm
Ebenheit	< 0,05 mm
Aluminiumplatte (Maximalgröße)	Bis 550 x 450 x 150 mm
Ebenheit	< 0,1 mm
Spezifischer Tower (Support bar oder H-tower)	55,6 mm +0 mm / -0,025 mm
Kompatibilität zu ASMPPT Druckern	Lösungen für das gesamte DEK Druckerportfolio verfügbar
Unterstützungslösungen für nicht ASMPPT Drucker	MPM, EKRA und andere (bitte kontaktieren Sie uns)

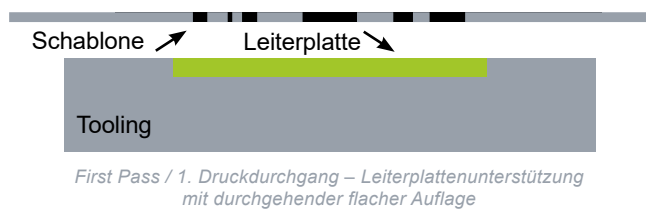
Arten von Toolings

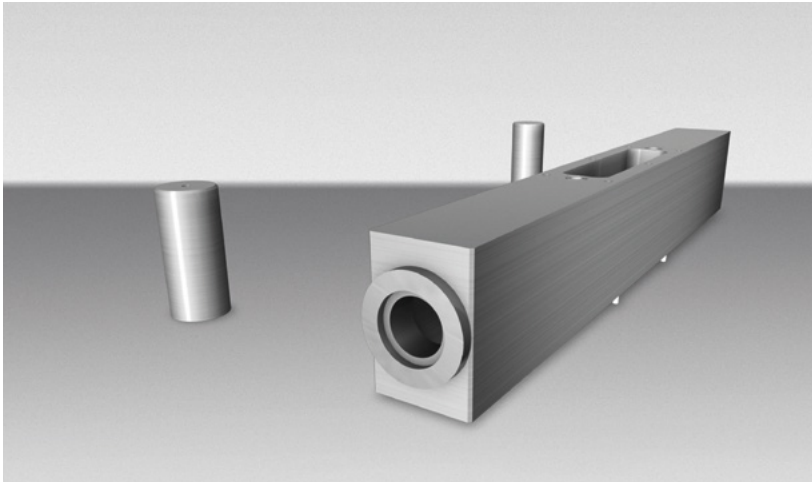
First Pass Tooling: Für die Unterstützung einer unbestückten Leiterplatten verfügt das Tooling in der Regel über eine ebene Auflagefläche. **Second Pass Tooling:** Ist die Leiterplatte bereits einseitig bestückt, werden auf der Auflagefläche des Toolings Aussparungen eingearbeitet und die bereits bestückten Bauteile geschützt.

Abhängig vom Prozess kann es daher deutlich günstiger sein, ein Tooling so zu konstruieren, dass dieses sowohl für den First Pass wie für den Second Pass eingesetzt werden kann.

Für alle diese Tooling-Arten ist die Option einer vakuumunterstützten Fixierung verfügbar.

TOWERÜBERSICHT	
Artikelnummer	Beschreibung
SAP	
03175938-01	Kleiner Basisträger für Kundenspezifische Unterstützungsplatten inklusive Vakuum für DEK TQ Plattform (inkl. 2 Unterstützungstiften)
03154262-01	Kleiner Basisträger für Kundenspezifische Unterstützungsplatten inklusive Vakuum (inkl. 2 Unterstützungstiften)
03154264-01	Kleiner Basisträger für Kundenspezifische Unterstützungsplatten ohne Vakuum (inkl. 2 Unterstützungstiften)
03154263-01	Kleiner Basisträger für kundenspezifische Unterstützungsplatten für Doppelspurdrukssysteme (inkl. 2 Unterstützungstiften)
03154261-01	H-Tower Basisträger (inkl. 2 Unterstützungstiften)
03154265-01	Kleiner Basisträger für kundenspezifische Unterstützungsplatten 0,6mm Löcher (inkl. 2 Unterstützungstiften)
03154266-01	Flache Basisleisten für kundenspezifische Unterstützungsplatten (2 Stk)
03154267-01	Unterstützungsbalken 400 x 25 x 81 mm
03154268-01	Standard Unterstützungsplatte (25,4 mm) – Druck erste Seite ohne Vakuum
03154270-01	Standard Unterstützungsplatte (25,4 mm) – Druck erste Seite mit Vakuum
03154269-01	Standard Unterstützungsplatte (25,4 mm) – Druck zweite Seite ohne Vakuum
03154271-01	Standard Unterstützungsplatte (25,4 mm) – Druck zweite Seite mit Vakuum





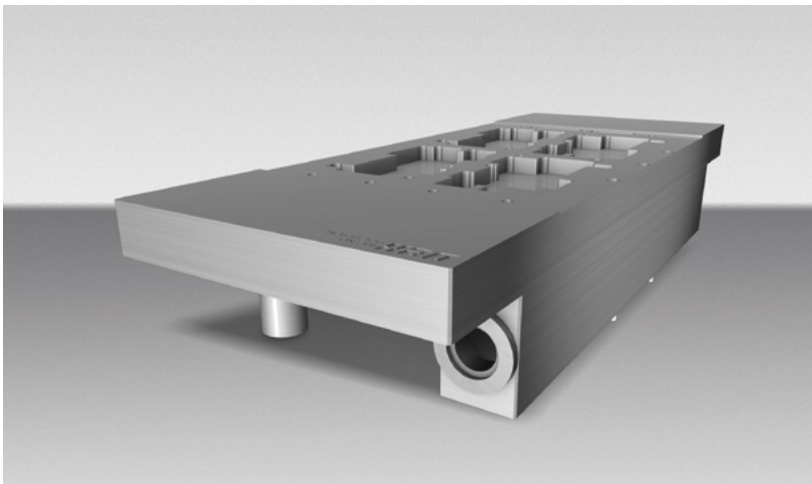
Kleine Basiseinheit (Narrow Tower) für DEK Drucker

Modulare Toolings

Um Kunden maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit beim Einsatz von Toolings bieten zu können, werden die spezifischen Toolings auf eine Basiseinheit, den sog. „Narrow Tower“ montiert.

Der Vorteil: Der Narrow Tower als Basiseinheit und seine zwei Unterstützungszylinder bieten ein einheitliches Interface zum Drucker sowie Anschlüsse für Vakuum etc.

Auf der Basiseinheit und Zylindern lassen sich dann die Platten für die spezifischen Toolings montieren und wechseln.

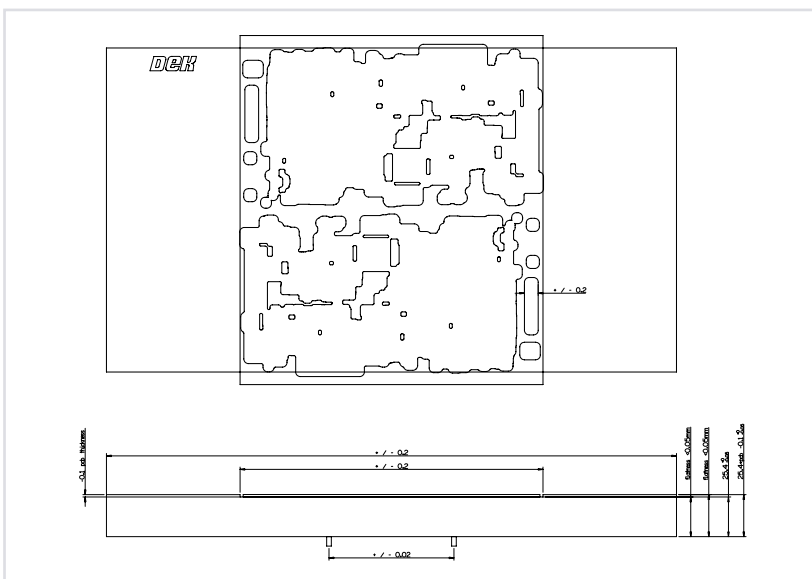


Kleine Basiseinheit (Narrow Tower) mit Unterstützungsplatte

Vakuum

Standardmäßig werden die Auslässe für Vakuum im Tooling über Kanäle zur Basiseinheit geführt.

Vakuumsaugnäpfe, O-Ringe, Flachdichtungen oder kundenspezifische Dichtungen sind verfügbar und können bei Bedarf jederzeit eingebaut werden.



Tooling Toleranzen

Bei standardisierten Tooling Produkten erfolgen Herstellung und Überprüfung nach den in der nebenstehenden Grafik gezeigten Toleranzen.

Vorteile

- Prozesssicherheit und -kontrolle
- Erhöhte Lebensdauer der Schablonen
- Reduzierter Reinigungsaufwand, höhere Produktivität
- Höhere Rakelgeschwindigkeiten
- Vermeidet oder reduziert Brückenbildungen
- Vermeidet oder reduziert Pastenrückstände
- Weniger/kürzere Linienstopps
- Verbesserte Druckqualität

ASMPT

ASMPT Americas
Telefon: +888 768 4357 (press 2)
Email: smtparts.us@asmpt.com

ASMPT Europe
Telefon: +40 722 692 108
Email: asmpt-ppsp.eu@asmpt.com

ASMPT Asia
Telefon: +65 6877 3900
Email: spares.sg@asmpt.com



Process Support
Products Website

psp.smt.asmpt.com



Process Support
Products Webshop

[smt.asmpt.com/de/
myasmpt/webshop](http://smt.asmpt.com/de/myasmpt/webshop)



ASMPT SMT Solutions
Website

smt.asmpt.com



ASMPT
Website

asmpt.com



ASMPT SMT Solutions
YouTube

[www.youtube.com/c/
ASMPTSMTolutions](http://www.youtube.com/c/ASMPTSMTolutions)

Ausgabe 9/01-2023 | Änderungen vorbehalten | Bestell-Nr.: A22-ASMPT-A322 | Gedruckt in Deutschland | © ASMPT GmbH & Co. KG

Alle Informationen und Abbildungen in dieser Broschüre werden „wie besehen“ und ohne ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung jeglicher Art zur Verfügung gestellt, einschließlich, aber nicht beschränkt auf stillschweigende Garantien von zufriedenstellender Qualität, Eignung für einen bestimmten Zweck und/oder Richtigkeit.

Die Inhalte dieser Broschüre dienen nur der allgemeinen Information, stellen keine Beratung dar und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. ASMPT gibt daher keine Garantien oder Zusicherungen in Bezug auf die Verwendung der in dieser Broschüre enthaltenen Inhalte, Details, Spezifikationen oder Informationen hinsichtlich deren Richtigkeit, Genauigkeit, Angemessenheit, Nützlichkeit, Aktualität, Verlässlichkeit oder Sonstiges; dies in jedem Fall im größtmöglichen Umfang, der rechtlich zulässig ist. Bitte wenden Sie sich an ASMPT, um die aktuellsten Informationen zu erhalten. Besondere Leistungsmerkmale und/oder Fähigkeiten sind nur dann bindend, wenn sie vertraglich vereinbart wurden.

Alle Produktnamen sind Marken oder Warenzeichen von ASMPT oder anderen Anbietern. Die unbefugte Verwendung durch Dritte kann die Rechte ihrer Eigentümer verletzen.